

Titre pro. TMI - Technicien de Maintenance Industrielle En alternance



Durée de la formation

- Statut Région : 750 heures en centre de formation
- Alternants : 666 heures en centre de formation

Public concerné

- Demandeurs d'emploi et/ou en transition pro (adulte) avec le Conseil Régional PDL :
1 Emploi = 1 Formation
- En contrat d'apprentissage (-30 ans) alternance
- En contrat ou période de professionnalisation (+ 30 ans) EN ALTERNANCE

Prérequis

Niveaux Ière scientifique ou technique ou professionnels de l'électricité de niveau CAP/BEP/Titre professionnel, avec expérience.

Objectifs

À l'issue de la formation, le titulaire du Titre Pro TMI (Technicien de Maintenance Industrielle) élabore et met en œuvre des solutions rapides pour remettre en service les installations. Il est appelé à être de plus en plus polyvalent sur l'ensemble des technologies afin de :

- Éviter l'apparition de pannes ou de dysfonctionnements (maintenance préventive),
- Faire en sorte que l'équipement en panne soit remis en service aussi vite que possible (maintenance corrective),
- Améliorer le rendement des équipements industriels en contribuant à leur évolution (maintenance améliorative).

Méthodes pédagogiques

- Théorie (50 %)
- Travaux Pratiques (50 %) sur plates-formes d'essais

Modalités d'évaluation

Devoirs surveillés, examens blancs, oraux, mode ponctuel pour les stagiaires de la formation Pro. et apprentissage.

Modalités de formation

Alternance de 2 semaines en centre / 2 semaines en entreprise. Suivi individualisé en centre et en entreprise

Effectifs

14 places

Programme

- **Module 1 - Remettre en état (maintenance corrective) des équipements électriques et pneumatiques**

Découverte du métier. Repérer les risques industriels, les règles d'intervention et de fonctionnement, les équipements et moyens de la maintenance industrielle. Remplacer en sécurité des composants et équipements électriques et pneumatiques.

- **Module 2 - Réaliser en sécurité des opérations de remise en état et de manutention d'équipements mécaniques ou hydrauliques**

Dépose des sous-ensembles ou composants, procéder à l'échange standard, régler et contrôler le fonctionnement.

- **Module 3 - Diagnostiquer et dépanner des installations automatisées avec E/S TOR ou analogiques**

Diagnostiquer des défaillances, proposer des actions correctives, paramétrier et régler une boucle d'automatisme, former l'opérateur.

- **Module 4 - Diagnostiquer et dépanner des installations automatisées avec variation de vitesse ou régulation de paramètres.**

Paramétrier et régler un variateur de vitesse, paramétrier et régler un process asservi (exemple : régulation P/T ou hydraulique proportionnelle)

- **Module 5 - Participer à la maintenance préventive industrielle et proposer des améliorations**

Rédiger des et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique. Etablir une gamme de maintenance préventive. Exploiter un historique de maintenance. Définir une ou plusieurs actions d'amélioration (exemple : modification technique, amélioration de modes opératoires, mise en place de technique de surveillance, aménagement de postes de travail).

- **Module 6 - Réaliser une modification technique sur un équipement**

Réaliser ou mettre en place la modification et présenter les travaux réalisés. Rédiger des notes d'intervention en maintenance préventive et améliorative pour l'épreuve d'évaluation du Titre Professionnel technicien maintenance industrielle

- **Période en entreprise :** préparation aux épreuves du titre professionnel.

- **Session de validation**

Bloc de compétences

RNCP 41536

Certificateur : Ministère du travail

Date de début : le 09/01/2026 **Fin :** le 08/01/2031

n°1 de la fiche - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

n°2 de la fiche - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

n°3 de la fiche - Diagnostiquer une défaillance et mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

n°4 de la fiche - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Poursuite d'études/Perspectives

- BTS MSP en alternance à Dom Sortais

Débouchés professionnels

- Technicien de Maintenance Industrielle



Valeur ajoutée de l'établissement

- Aide à la recherche d'hébergement
- Possibilité de restauration sur place
- Epreuves Olympiades des métiers

Calendrier d'inscription

A partir de janvier pour une entrée en octobre de la même année.

Tarif

- Les organismes financeurs de cette formation «1 Emploi = 1 Formation» : mon compte formation, Europe FSE, Conseil Régional des Pays de la Loire.
 - OPCO de l'entreprise par le financement de l'apprentissage
- Grâce à nos financeurs, cette formation est donc rémunérée et gratuite.**

Contact

Éric GASCOIN - Directeur Adjoint

Accès Handicap

Les locaux sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.
Référent handicap : Eric Gascoin

contactez-nous pour plus d'informations

02 41 71 35 36

www.domsortais.fr